



**REPERTORIO  
DELLE QUALIFICAZIONI PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA**

<i><b>SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE<sup>1</sup></b></i>	
<i><b><u>LEGNO ED ARREDO</u></b></i>	
<b>Processo</b>	Fabbricazione di mobili artigianale e in serie, restauro e tappezzeria
<b>Sequenza di processo</b>	Produzioni di mobili e articoli in legno
<b>Area di Attività</b>	1.1: Progettazione di mobili e componenti di arredo e definizione delle specifiche di produzione
<b>Qualificazione regionale</b>	Tecnologo delle produzioni arredamenti in legno
<b>Referenziazioni</b>	<p>Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 3.4.4.2.4 - Disegnatori commerciali ed industriali; 3.1.2.6.1 - Disegnatori tecnici.</p> <p>Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 3.1.2.6.8 Disegnatore di mobili; 3.4.4.2.13 Disegnatore di arredamenti</p> <p>Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 31.01.10 - Fabbricazione di sedie e poltrone per ufficio e negozi 31.01.22 - Fabbricazione di altri mobili non metallici per ufficio e negozi; 31.02.00 - Fabbricazione di mobili per cucina; 31.09.10 - Fabbricazione di mobili per arredo domestico; 31.09.20 - Fabbricazione di sedie e sedili (esclusi quelli per aeromobili, autoveicoli, navi, treni, ufficio e negozi); 31.09.50 – Finitura dei mobili; 31.09.90 - Fabbricazione di altri mobili (inclusi quelli per arredo esterno); 32.99.40 Fabbricazione di casse funebri; 31.09.30 - Fabbricazione di poltrone e divani</p>
<b>Livello EQF</b>	6
<b>Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività</b>	Il Tecnologo delle produzioni arredamenti in legno è in grado di industrializzare la produzione di manufatti lignei d'arredo nel rispetto di standard qualitativi e vincoli economici prestabiliti, realizzando ed ottimizzando i relativi cicli di produzione in termini di macchinari, attrezzature, tempi e sequenze di lavorazione.

<sup>1</sup> Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011



**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI  
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

<b>COMPETENZA N. 1 - Titolo</b> Configurazione componenti costruttive e soluzioni tecnologiche manufatto ligneo d'arredo	
<b>Risultato atteso</b> Distinta base del manufatto ligneo d'arredo da produrre	
<b>Abilità</b>	<b>Conoscenze</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Comprendere simbologie e procedure codificate per la rappresentazione grafica del manufatto da realizzare</li> <li>• Prospettare potenzialità e limiti d'uso di materiali e tecnologie da impiegare, coerentemente con le esigenze di produzione</li> <li>• Definire condizioni di fabbricazione e requisiti di riproducibilità del manufatto ligneo d'arredo da produrre</li> <li>• Tradurre le caratteristiche costruttive in documenti tecnici contenenti specifiche realizzative, avvalendosi delle tecnologie informatiche di supporto</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Principi di progettazione del ciclo e del processo di lavorazione</li> <li>• Le macchine utensili dalle tradizionali alle CNC: le parti componenti e la loro funzione, il piano e lo spazio in cui operano</li> <li>• Informatica di base applicata alle MU a CNC principali norme del disegno tecnico : segni e simboli, convezioni, scale e metodi di rappresentazione</li> </ul>

**Indicazioni per la valutazione delle competenze**

<b>Titolo competenza e Risultato atteso</b>	<b>Oggetto di osservazione</b>	<b>Indicatori</b>
Configurazione componenti costruttive e soluzioni tecnologiche manufatto ligneo d'arredo. Distinta base del manufatto ligneo d'arredo da produrre.	Le operazioni di configurazione delle componenti costruttive e delle soluzioni tecnologiche del manufatto ligneo d'arredo.	Studio dei disegni e documenti progettuali. Elaborazione delle schede tecniche di lavorazione in collaborazione con la figura del tecnico progettista (se esistente). Elaborazione delle specifiche tecniche relative al controllo qualità in collaborazione con il responsabile della qualità (se esistente).

**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI  
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

<b>COMPETENZA N. 2 – Titolo</b> Dimensionamento tecnologie di produzione	
<b>Risultato atteso</b> Macchinari e strumentazioni tecniche individuate e predisposte in funzione delle lavorazioni da espletare	
<b>Abilità</b>	<b>Conoscenze</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Valutare potenzialità e limiti d'uso di tecnologie di produzione adottate e disponibili sul mercato</li> <li>• Individuare le MU, dalle tradizionali a quelle a CNC, per le diverse tipologie di lavorazione da realizzare</li> <li>• Identificare strumentazioni tecniche idonee alle singole lavorazioni e relative modifiche per ottimizzare la produzione</li> <li>• Individuare e scegliere strumentazioni tecniche e procedure atte a prevenire rischi per la salute e la sicurezza negli ambienti di lavorazione del legno</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Principali metodi di lavorazione: taglio, piallatura, spessoratura, squadratura, lavorazione di incastri, foratura, carteggiatura/levigatura, fresatura, tornitura, assemblaggi</li> <li>• Principali macchinari per la lavorazione e fabbricazione di manufatti in legno: macchine da taglio, lisciatrici, foratrici, seghe circolari, pialle, trapani a colonna, troncatrici, presse ecc.</li> </ul>



### Indicazioni per la valutazione delle competenze

<b>Titolo competenza e Risultato atteso</b>	<b>Oggetto di osservazione</b>	<b>Indicatori</b>
Dimensionamento tecnologie di produzione. Macchinari e strumentazioni tecniche individuate e predisposte in funzione delle lavorazioni da espletare.	Le operazioni di dimensionamento delle tecnologie di produzione.	Selezione macchinari per le lavorazioni ed eventuale supporto alle decisioni d'acquisto. Adattamento ed ottimizzazione della strumentazione tecnica.

### STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

<b>COMPETENZA N.3 – Titolo</b> Sviluppo ciclo di lavorazione industriale del manufatto ligneo d'arredo	
<b>Risultato atteso</b> Processo produttivo definito coerentemente con le specifiche progettuali.	
<b>Abilità</b>	<b>Conoscenze</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Definire tipologie di lavorazione e relative tecnologie per la riproduzione in serie del prototipo di manufatto ligneo d'arredo</li> <li>Identificare le singole operazioni di lavorazione e i relativi tempi valutando il bilanciamento delle fasi di produzione</li> <li>Definire modalità operative di controllo qualitativo delle lavorazioni in termini di metodi, strumenti e percorsi</li> <li>Individuare l'ottimizzazione del ciclo produttivo in relazione ad attività realizzabili o non realizzabili internamente</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Principali strumenti di misura</li> <li>Tipologie di mobili, destinazione d'uso e valori ergonomici</li> <li>Materiali lignei: tipi di essenze e loro caratteristiche, derivati del legno</li> </ul>

### Indicazioni per la valutazione delle competenze

<b>Titolo competenza e Risultato atteso</b>	<b>Oggetto di osservazione</b>	<b>Indicatori</b>
Sviluppo ciclo di lavorazione industriale del manufatto ligneo d'arredo. Processo produttivo definito coerentemente con le specifiche progettuali.	Le operazioni di sviluppo del ciclo di lavorazione industriale del manufatto ligneo d'arredo	Stesura dei cicli di lavorazione e dei relativi tempi. Predisposizione delle procedure tecnico organizzative e relative documentazioni. Verifica delle opportunità di attivazione lavorazioni esterne (make or buy).

### STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

<b>COMPETENZA N.4 – Titolo</b> Programmazione cicli di produzione manufatti lignei d'arredo	
<b>Risultato atteso</b> Programma di produzione redatto in vista degli standard di quantità e qualità prefissati	
<b>Abilità</b>	<b>Conoscenze</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Valutare lo storico produttivo aziendale per definire cicli ed attrezzature</li> <li>Definire il programma di produzione tenendo conto delle esigenze di consegna e/o degli ordini in portafoglio</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>La modulistica aziendale di riferimento: schede, istruzioni, programmi di produzione, controllo qualità, ecc.</li> <li>Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza</li> </ul>



<ul style="list-style-type: none"><li>• Valutare fabbisogni di materiali e professionalità in rapporto alle diverse fasi di lavorazione</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Potenzialità tecnologiche ed organizzative dei fornitori esterni</li></ul>
---	--

#### Indicazioni per la valutazione delle competenze

<b>Titolo competenza e Risultato atteso</b>	<b>Oggetto di osservazione</b>	<b>Indicatori</b>
Programmazione cicli di produzione manufatti lignei d'arredo Programma di produzione redatto in vista degli standard di quantità e qualità prefissati.	Le operazioni di programmazione dei cicli di produzione dei manufatti lignei d'arredo.	Elaborazione di programmi di produzione in coerenza con i piani di ordinato. Organizzazione dei centri di lavoro. Attivazione delle procedure operative per il controllo qualità.